

Especificaciones

- **EQUIPO**

HORNO DE TERMOCONTRACCIÓN HT 74 DE.

- **SISTEMA DE SELLADO**

MEDIANTE RECIRCULACIÓN DE AIRE CALIENTE.

- **VELOCIDAD DE PRODUCCIÓN**

VELOCIDAD DEL EQUIPO ENVOLVEDOR PAC (30 paquetes por minuto).

- **DIMENSIONES (APROX.)**

6400 X 1300 X 2000 mm. (largo / ancho / alto) *incluyendo partes sobresalientes.*

- **PESO**

1010 Kg.

- **SERVICIOS OPCIONALES**

RESISTENCIAS AUXILIARES.

- **INSUMOS**

- TENSIÓN DE TRABAJO: De acuerdo con requerimientos del cliente.

- POLIETILENO: Polietileno termocontraíble (baja densidad – monocapa).

Deslizamiento de $\frac{1}{4}$ a $\frac{1}{2}$ de agentes deslizantes.

Ancho (máx.) film: Depende de la dimensión del formato.

Contracción transversal: 25 a 30%.

Contracción Longitudinal: 65 a 70%.

Espesor: Depende de las dimensiones y peso de los formatos.

NOTA: El ancho del polietileno termocontraíble corresponden a medidas nominales teóricas. Una vez en línea de producción es posible determinar una medida común a todos los formatos instalados y así baja vuestro stock de material.